



Verwaltungsgebäude SIEGENIA



Ausstellungszentrum SIEGENIA

# Speichererneuerung für mehr Performance und Ausfallsicherheit.

Die SIEGENIA-AUBI KG, die mit ihren nationalen und internationalen Tochtergesellschaften ab dem Jubiläumsjahr 2014 als SIEGENIA GRUPPE auftritt, zählt zu den Weltmarktführern in der Fenster- und Türbeschlags- sowie Lüftungs- und Gebäudetechnik. Die hauseigenen Lösungen für die Bauindustrie zeichnen sich durch ihren innovativen Charakter aus. Neue Herausforderungen ergeben sich für SIEGENIA aus der immer stärker vernetzten Welt, für die das Unternehmen beispielsweise motorische Fenster- oder Schiebetürantriebe oder ein Zugangskontrollsystem konstruiert.

**Ausgangssituation.** Die SIEGENIA GRUPPE besitzt weltweit in 13 Ländern Niederlassungen sowie vier deutsche Fertigungsstandorte für die Entwicklung und Produktion. In Polen werden die Handmontagearbeitsgänge vorgenommen und der Fertigungsstandort in der Nähe von Peking versorgt den chinesischen und asiatischen Markt. Die Produktion erfolgt 24 Stunden am Tag, sieben Tage die Woche. Dabei sind Distribution und Produktion eng miteinander durch die IT vernetzt. Als Unternehmenssoftware wird ein SAP-System eingesetzt, das ein hochperformantes Stagesystem mit hohem I/O Durchsatz und niedrigen Latenzzeiten erfordert. Für die bestehende Stagesystem lief die Wartungsperiode aus. Zudem erfüllte sie die Performance-Anforderungen der SIEGENIA GRUPPE nicht mehr. Dadurch entstand für die IT-Abteilung ein erhöhter Aufwand für den Betrieb des Systems. Hinzu kam, dass der Betrieb zu teuer und die Lösung nicht zukunftsfähig war.

**Projektziele.** Zur Sicherstellung des IT-gesteuerten Produktionsbetriebs bei SIEGENIA musste das gesamte Stagesystem erneuert werden. Entscheidend für die Auswahl einer neuen Lösung waren die Systemperformance und das ausfallsichere Design. Daneben galt es, die Stabilität zu verbessern und ein echtes High Availability (HA)-Cluster mit einem aktiv/aktiv-Storage im Rahmen des gewünschten Budgets zu finden. Ziel war es, die Datensicherheit sowie die Verfügbarkeit der Daten zu verbessern sowie Prozesse zu beschleunigen. Weiterhin sollte die Effizienz gesteigert und der Energieverbrauch

„Dank des überzeugenden Konzepts von Bechtle sowie der kompetenten Projektumsetzung haben wir nun eine bestens auf unsere betriebsinternen Bedürfnisse abgestimmte Stagesystem, die nicht nur unsere Kosten gesenkt hat, sondern auch den hohen Performanceansprüchen der SIEGENIA GRUPPE gerecht wird. Das ausfallsichere und zukunftsfähige Design der Dell EMC-Hardware übertrifft unsere Erwartungen in puncto Stagesystem, Datensicherheit und -verfügbarkeit sogar.“

Werner Klar,  
CIO,  
SIEGENIA Gruppe

reduziert werden. Durch das Neudesign der bisherigen IT-Infrastruktur wurde außerdem eine verbesserte IT-Servicequalität angestrebt.

**Vorgehensweise.** Für die Storageerneuerung wurde Bechtle dank der langen und vertrauensvollen Partnerschaft mit der SIEGENIA GRUPPE mit einem Vergleich von zwei von SIEGENIA ausgewählten Herstellerlösungen beauftragt. Auf Grundlage des Vergleichs erarbeitete Bechtle ein Konzept mit einem auf die Bedürfnisse von SIEGENIA zugeschnittenen Lösungsvorschlag, der alle Daten der weiteren Lösungen in den Vergleich mit einbezog. Im Preis-Leistungs-Vergleich zeigte sich, dass die Storagelösung von Dell EMC für die Kundenlandschaft das beste Lösungsdesign aufwies. Bechtle setzte daraufhin das Projekt in leitender Funktion mit einem Projekt- und Milestone-Plan um.

**Lösung.** Die Spezialisten von Bechtle installierten bei der SIEGENIA GRUPPE eine hochverfügbare Dell EMC Storage-Lösung, welche aus einem VPLEX Metro-Cluster-Verbund sowie zwei VNX-Systemen mit ca. 80 TB Nettokapazität und einem neuen Dual Fabric SAN besteht. Die Lösung wurde über zwei räumlich getrennte Lokationen implementiert. Mit der Dell EMC VPLEX Metro verfügt SIEGENIA über ein sehr robustes und redundantes Cluster, das ein vereinfachtes Speichermanagement und unterbrechungsfreie Datenmobilität zwischen zwei synchron verbundenen VPLEX-Clustern erlaubt. Dank der ebenfalls installierten Witness Appliance wird ein unterbrechungsfreier Betrieb (Split-Brain-Thematik) gewährleistet. Ergänzt wird die VPLEX-Speichervirtualisierungslösung durch zwei Dell EMC VNX-Systeme mit je 100 GB Fast Cache, 19 × 400-GB-SSD- und 80 × 1,2-TB-SAS-Festplatten sowie zwei Datamovern mit 10-Gbit/s-Ethernet. Das für virtuelle Anwendungen optimierte VNX Unified Storage System von Dell EMC ermöglicht durch den Einsatz von SSD-Laufwerken eine deutlich bessere Leistung. Mithilfe der Dell EMC FAST Suite erhöht SIEGENIA mit der eingesetzten Flash-1st-Strategie die Performance für die wichtigsten Anwendungen und senkt gleichzeitig die Speicherkosten durch das automatische Tiering und die Verarbeitung der Daten auf dem kosteneffizientesten Laufwerkstyp. Die Local Protection Suite von Dell EMC ergänzt dies mit einem wirksamen Datenschutz. Mit in das Storage Area Network integriert wurden von Bechtle vier Dell EMC DS-300B Fibre Channel Switches als voll redundantes Dual Fabric SAN, das über eine Datenübertragungsrate von 8 Gbit/s verfügt. Mit dem erneuerten SAN ergibt sich eine höhere Redundanz des gesamten Systems und es wird die bestmögliche Systemperformance gewährleistet.

**Geschäftsnutzen.** Der Einsatz der modernen, auf die Bedürfnisse der SIEGENIA GRUPPE zugeschnittenen Technologie nutzt die IT-Ressourcen optimal aus, wodurch der IT-Betrieb insgesamt stabiler und zuverlässiger abläuft. Prozesse werden dank der Automatisierung erleichtert und beschleunigt, sodass weniger manuelle Eingriffe notwendig sind. Bei der Bereitstellung neuer virtueller Instanzen, der Backup- und Testsysteme sowie der Betriebsgeschwindigkeit der Kernapplikation wird teilweise eine Verbesserung von bis zu Faktor 10 erreicht. Dank der eingesetzten Dell EMC Hardware und der darauf optimal abgestimmten Speicher- und Datenmanagement-Softwarelösung konnte zudem die Datensicherheit und Verfügbarkeit deutlich erhöht werden. Zusätzlich weist das neue Stagesystem einen deutlich geringeren Energieverbrauch auf und senkt damit die Betriebsausgaben für die IT insgesamt. Die optimal auf die Anforderungen von SIEGENIA abgestimmte Technologie erfüllt nun alle gewünschten Verfügbarkeits- und Performance-Ansprüche, wodurch das unternehmensweit eingesetzte SAP System vor Ausfällen geschützt ist. Die Niederlassungen und Produktionsstandorte können daher auf alle Unternehmensdaten schnell und sicher zugreifen.

## KUNDENPROFIL

**SIEGENIA®**

1914 legte Wilhelm Jäger mit der Gründung des Press- und Stanzwerks in Kaan-Marienberg das Fundament für das international erfolgreiche Unternehmen SIEGENIA. Heute gehört es zu den weltweit führenden Herstellern von Fenster- und Türbeschlägen sowie Lüftungs- und Gebäudetechnik. Geführt wird das Familienunternehmen, das mittlerweile seinen Hauptsitz in Wilnsdorf-Niederdielfen hat, in der vierten Generation durch Wieland Frank. Die SIEGENIA GRUPPE, ehemals SIEGENIA-AUBI KG, bietet ein breites Spektrum an Produkten und Systemen, die Räumen Funktion verleihen und mit Ideen und Lösungen lebendig machen. Das Produktportfolio für Verarbeiter, Planer und Architekten erstreckt sich von der Beschlagtechnik für Fenster und Fenstertüren über gebäudetechnische Lösungen für Hausautomation und Einbruchschutz bis hin zu Wand- und Fensterlüftern, Mehrfachverriegelungen für Außentüren sowie Fluchttür- und Automatikverschlüssen. Aktuell sorgen mehr als 2.800 Mitarbeiter weltweit für die Entwicklung, die Herstellung und den Vertrieb der Produkte mit den Markenzeichen SI und KFV an Kunden in 80 Ländern der Welt. Weiterführende Informationen unter:

[www.siegenia.com](http://www.siegenia.com)

## UNSER PARTNER:

**DELL EMC**

→ **Weitere Informationen:**  
[www.bechtle.com](http://www.bechtle.com)