



Ressourcenschonende Speicherlösung im Fertighausbau.

FingerHaus ist ein traditionsverbundenes und modernes Familienunternehmen mit Sitz im hessischen Frankenberg. Als Hersteller von Häusern in Holzfertigbauweise hat sich das Unternehmen vor allem aufgrund seiner sprichwörtlichen Qualität sowie höchsten ökologischen Ansprüchen einen Namen gemacht. Täglich werden bis zu vier Häuser an ihre Besitzer ausgeliefert, was ein Höchstmaß an Logistik und Planung erfordert. Nicht nur die Produktion der Häuser, auch die komplette Wertschöpfungskette ist dabei EDV-gestützt und -gesteuert. Hochverfügbarkeit ist daher ein wichtiges Thema bei FingerHaus.

Ausgangssituation. Die Produktion der Fertighäuser bei FingerHaus läuft noch immer sehr handwerklich ab. Dennoch erfolgt eine zunehmende Automatisierung. So gibt es in der Fertigungshalle beispielsweise eine Riegelwerkstation, in welcher die Rahmenkonstruktionen automatisiert zusammengefügt werden. In der Putzstraße werden die Wände von außen EDV-gesteuert armiert. Hochverfügbarkeit ist deshalb besonders wichtig, um einen Stillstand der Produktion zu vermeiden. Aber auch die gestiegene Mitarbeiterzahl des Unternehmens und weitere Gebäudetrakte sowie Standorte stellen für FingerHaus eine Herausforderung dar. Die bislang physikalischen Server wurden von Bechtle bereits im Jahr 2010 zu 90 % virtualisiert, sodass inzwischen über 40 Server virtuell über VMWare bei FingerHaus im Einsatz sind. Doch mit dem Bau eines neuen Gebäudetrakts mit weiterem Rechenzentrum stand auch die Entscheidung an, ob ein Upgrade für die Wartung oder ein Austausch der gesamten Infrastruktur durchgeführt werden soll.

„Mit der neuen Speicherlösung von Fujitsu und NetApp konnten wir unsere Ausfallsicherheit und unsere Disaster-Toleranz steigern. Im Falle eines Falles können wir nun alles innerhalb weniger Stunden wieder hochfahren.“

Daniel Pakura,
Leiter IT,
FingerHaus GmbH

Projektziele. Ziel war es, die Ausfallsicherheit des Systems noch weiter zu steigern und die Speicherkapazität zu erhöhen. Vor allem aber die Hochverfügbarkeit der Daten sollte gewährleistet sein. Hierzu musste überprüft werden, ob die bisher genutzte Hardware ausreicht oder eine Neuanschaffung die IT von FingerHaus flexibler und zukunftssicher werden lässt. Wichtig war dem Unternehmen eine gute Basis, um den bisher eingeschlagenen Weg der EDV-Unterstützung weitergehen und die IT in Zukunft noch mehr in der Produktion und im Lager einsetzen zu können.

Vorgehensweise. Nach eingehender Beratung durch Bechtle entschied sich die IT-Abteilung in Abstimmung mit der Geschäftsleitung für die Erneuerung der bestehenden Hardware. Die bestehende NetApp-Umgebung sollte dabei ersetzt werden, um dem erhöhten Datenvolumen und den daraus resultierenden Speicheranforderungen von FingerHaus gerecht zu werden. Die erforderliche leistungsstarke und flexible Storage-Lösung sollte in den beiden neu errichteten, brandtechnisch voneinander getrennten Rechenzentren ihren Dienst leisten. Nach Beratung durch Bechtle entschied sich die IT-Leitung für den Einsatz eines asynchronen Systems, bei dem die Daten nicht zeitgleich mit der Bearbeitung der primären Daten repliziert werden. Die dadurch entstehende Latenz wird den Anforderungen von FingerHaus gerecht, da die Produktion auch ohne EDV einen gewissen Zeitraum weiterlaufen kann.

Lösung. Um den neuen Anforderungen gerecht zu werden, wurde die bisherige NetApp-Umgebung, die im Jahr 2010 in Form von NetApp FAS 2040 installiert wurde, ersetzt durch leistungsstarke, flexible und gespiegelte NetApp Storages des Typs FAS2240A. Sie bieten Unified Storage für SAN und NAS und werden in ein primäres und sekundäres System aufgeteilt. Zusammen mit dem Complete Bundle bieten die NetApp 2240-Systeme ein vereinfachtes Management, virtual Storage Tiering für verbesserte Applikations-Performance sowie eine höhere Storage-Effizienz durch die automatische Datenverschiebung zwischen SSD und HDD. Zudem ist das clusterfähige System skalierbar auf bis zu 567 TB und damit zukunftssicher. Der Neukauf von Laufwerken wird um mindestens 50 % gesenkt und die Provisionierungszeiten werden um bis zu 90 % gekürzt. Zur Sicherung der neuen NetApp-Umgebung wurde die bisher eingesetzte Fujitsu Tape Library durch eine Fujitsu ETERNUS LT60 ersetzt. Die bereits vorhandene, fundierte Server-Infrastruktur von Fujitsu bei FingerHaus, bestehend aus vier Fujitsu RX300-Servern als Basis, wurde durch die Eternus LT60 erweitert. Um das erhöhte Datenvolumen im Haus solide sichern zu können, installierte Bechtle außerdem einen Backup-to-Disk-Pool, bestehend aus Fujitsu ETERNUS JX 40. In Kombination mit der Fujitsu ETERNUS LT60 ist nun ein Höchstmaß an Effizienz, Sicherheit und Kostenersparnis gegeben. FingerHaus entschied sich außerdem für den „24/7“-Service von Fujitsu, mit dem innerhalb von vier Stunden bei einem Ausfall der Systeme die Hardware ersetzt wird.

Geschäftsnutzen. Die neue Storage-Lösung bietet FingerHaus ein Höchstmaß an Ausfallsicherheit gepaart mit der bestmöglichen Disaster-Toleranz. Die Daten und Anwendungen stehen den Mitarbeitern von FingerHaus nun jederzeit zur Verfügung und können bei einem Ausfall innerhalb kürzester Zeit wiederhergestellt werden. Mit der neuen Speicherinfrastruktur ist das Unternehmen den zunehmenden Anforderungen und dem ansteigenden Datenstrom auch in Zukunft gewachsen. Zeitgleich wurde der Arbeitsaufwand ebenso reduziert wie die Energie- und Medienkosten. Damit entspricht FingerHaus nicht nur seinen ressourcenschonenden Ansprüchen beim Bau seiner Häuser, sondern auch im eigenen Unternehmen bei den täglich anfallenden Arbeiten in der IT.

KUNDENPROFIL



EIN QUALITÄTSBEGRIFF

Traditionsverbunden, zukunftsorientiert und modern: Das mittelständische Familienunternehmen FingerHaus mit Sitz im hessischen Frankenberg gehört heute zu einem der größten Hersteller von Häusern in Holzfertigbauweise mit höchsten ökologischen Ansprüchen. Gegründet wurde das Unternehmen bereits 1820 als Zimmereibetrieb. Seit 1948 hat sich das Traditionsunternehmen zunehmend auf die Fertigbauweise in Holz spezialisiert und verbindet mit der langjährigen Erfahrung konsequent Tradition und Innovation. Außerordentliche Qualität, einfallsreiche Architektur und ökologisch sinnvolle und ressourcenschonende Bauweise kennzeichnen das Arbeitsprinzip des Unternehmens. Seit 65 Jahren baut FingerHaus unter dem Motto „Unsere Qualität für Ihre Zukunft“ Fertighäuser und mehr als 10.000 errichtete Eigenheime sprechen für sich. Mit 25 Musterhäusern und 28 Vertriebsbüros ist FingerHaus heute in ganz Deutschland nahezu flächendeckend vertreten und bietet damit ein umfassendes Informationsangebot mit detaillierter Beratung sowie umfassenden Serviceleistungen für Bauherren.

Weiterführende Informationen unter:

www.fingerhaus.de

UNSER PARTNER:



→ **Weitere Informationen:**
www.bechtle.com